

Ročník 2006



SBÍRKA ZÁKONŮ

ČESKÁ REPUBLIKA

Částka 5

Rozeslána dne 12. ledna 2006

Cena Kč 34,-

O B S A H:

12. Vyhláška, kterou se mění vyhláška č. 426/2004 Sb., o registraci chemických látek

12

VYHLÁŠKA

ze dne 30. prosince 2005,

**kteřou se mění vyhláška č. 426/2004 Sb.,
o registraci chemických látek**

Ministerstvo zdravotnictví stanoví podle § 10 odst. 11 zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů, ve znění zákona č. 345/2005 Sb.:

Čl. I

Vyhláška č. 426/2004 Sb., o registraci chemických látek, se mění takto:

1. V § 1 v úvodní části ustanovení se slova „stanoví, v souladu s právem Evropských společenství¹⁾“, nahrazují slovy „zapracovává předpisy Evropských společenství¹⁾“ a stanoví“.

Poznámka pod čarou č. 1 zní:

¹⁾ Směrnice Komise 67/548/EHS o sblížování právních a správních předpisů týkajících se klasifikace, balení a označování nebezpečných látek ve znění směrnice Rady 92/32/EHS, kterou se po sedmé mění směrnice Rady 67/548/EHS o sblížování právních a správních předpisů týkajících se klasifikace, balení a označování nebezpečných látek, ve znění směrnice Komise 93/105/ES, kterou se stanoví příloha VII D obsahující informace požadované pro technický dokumentační soubor údajů uvedený v článku 12 sedmé změny směrnice Rady 67/548/EHS a ve znění směrnice Komise 2001/59/ES, kterou se po dvacáté osmé přizpůsobuje technickému pokroku směrnice Rady 67/548/EHS o sblížování právních a správních předpisů týkajících se klasifikace, balení a označování nebezpečných látek.“

2. V § 1 se na konci textu písmene d) slovo „nebo“ zrušuje, na konci písmene e) se tečka nahrazuje čárkou a doplňují se písmena f) až h), která znějí:

„f) žádosti o souhlas s předložením omezeného rozsahu informací (dále jen „omezená sada zkoušek“) pro registraci meziprojektu podle § 12 odst. 5 zákona,

g) žádosti o registraci meziprojektu s omezenou sadou zkoušek podle § 12 odst. 1 a 5 zákona,

h) doplňujících zkoušek nebo studií při registraci meziprojektu podle § 12 odst. 2 zákona.“

3. V nadpisu pod § 2 se za slovo „látky“ doplňují slova „a registrace látky jako meziprojektu s omezenou sadou zkoušek“.

4. V § 2 se za slova „podle § 12 odst. 1 zákona“ vkládají slova „a náležitosti žádosti o registraci látky jako meziprojektu s omezenou sadou zkoušek podle § 12 odst. 1 a 5 zákona“.

5. Nadpis § 6 zní: „Náležitosti žádosti o regis-

traci látky, registraci látky jako meziprojektu s omezenou sadou zkoušek nebo o registraci polymeru“.

6. V § 6 odst. 1 se slova „nebo polymeru“ nahrazují slovy „ , látky jako meziprojektu s omezenou sadou zkoušek nebo o registraci polymeru“.

7. V § 6 odst. 1 se za písmeno a) vkládá nové písmeno b), které zní:

„b) prohlášení, že:

1. látka, přičemž se nejedná o monomer, je vyrobena výhradně pro chemické zpracování, je při něm spotřebována nebo je při něm použita; při zpracování je látka přeměněna na chemicky odlišné molekuly, přičemž se nejedná o polymer,
2. s látkou se zachází nejvýše na dvou dalších místech, kde se meziprojekt zpracovává, to znamená, že látka vyrobená v jednom podniku může být přepravena do jednoho nebo dvou dalších podniků ke zpracování,
3. dodávka na místo, kde se meziprojekt dále zpracovává, musí být uskutečněna přímo osobou, která žádá o registraci, nikoli přes dalšího dodavatele,
4. látka musí být přísně uzavřena během celého životního cyklu, to je při výrobě, přepravě, přečištění, čištění a údržbě zařízení, vzorkování, analýze, plnění a vyprazdňování aparatury nebo nádob, ukládání nebo úpravě odpadů a skladování. V příslušném procesu musí být zahrnuty všechny funkční prvky, například plnicí otvory, vyprazdňovací zařízení jsou při příslušném procesu provedeny buď jako uzavřené konstrukční typ se zajištěnou těsností nebo jako uzavřené konstrukční typ s integrovaným odsávacím systémem,
5. jestliže může dojít k expozici, musí být k dispozici provozní a kontrolní technologie, které minimalizují emise,
6. při čištění a údržbě musí být před otevřením systému nebo před vstupem do systému použity speciální postupy, jako je oplachování a mytí,
7. při nehodě a v případě, kdy vznikají při přečištění, čištění a údržbě odpady a může dojít k expozici životního prostředí, se ve všech případech použijí provozní a kontrolní technologie, které minimalizují emise a výslednou expozici,

8. existuje interní předpis, který stanovuje úkol každého zaměstnance při práci,
9. na obalu látky bude označení doplněno textem tohoto znění: „Pozor – látka není dosud plně otestována“,
10. během celého životního cyklu meziprojektu je zajištěna kontrola skutečností uvedených pod body 1 až 9 na všech místech, kde se s meziprojektu zachází.“.

Dosavadní písmena b) až f) se označují jako písmena c) až g).

8. V § 6 odst. 5, 6 a 7 se slova „podle odstavce 1 písm. a) nebo b)“ nahrazují slovy „podle odstavce 1 písm. a) nebo c)“.

9. V názvu přílohy č. 1 se za slova „registraci látky“ vkládají slova „a registrace látky jako meziprojektu s omezenou sadou zkoušek“.

10. V příloze č. 1 se za bod č. 6 vkládá nový bod č. 7, který včetně tabulky 1 zní:

„7. MEZIPROJEKTY S OMEZENOU SADOU ZKOUŠEK

7.1 Náležitosti žádosti při registraci meziprojektu s omezenou sadou zkoušek v množství ≥ 1 tuna za rok

Osoba, která žádá o omezenou sadu zkoušek, předkládá ministerstvu pro všechna místa výroby a zpracování následující technickou dokumentaci:

- a) prohlášení, že osoba, která žádá o registraci a každý uživatel přijímají podmínky uvedené v žádosti o omezenou sadu zkoušek podle § 6 odst. 1 písm. b),
- b) popis technických opatření, kterými se zajistí přísná kontrola látky, včetně postupů navážení, vzorkování, přepravy a čištění. Je nezbytné, aby byly k dispozici informace o výsledcích kontrol,
- c) podrobnosti o typu konstrukce a technickou specifikaci (např. těsnost uzavřeného funkčního prvku, které rozhodují o účinnosti uzavření; technická opatření musí splňovat podmínky uvedené v bodu 7.2 (Klasifikace uzavřených systémů při zacházení s chemikáliemi) a v tabulce 1,
- d) pokud nejsou splněna kritéria pro posouzení uzavřených systémů při zacházení s látkami, která jsou podrobně popsána v bodu 7.2, předloží osoba, která žádá o registraci, údaje o expozici na základě dat z monitorování nebo spolehlivých modelových výpočtů,
- e) podrobný popis procesů na všech místech výroby a zpracování; zejména musí být uvedeno, zda jsou odpady z výroby nebo zpracování vypouštěny do odpadních vod, zda jsou kapalné nebo pevné odpady spalovány a jak je prováděno čištění a údržba celého zařízení,

- f) podrobný odhad možných emisí⁶⁴⁾ a možné expozice⁶⁵⁾ člověka a životního prostředí během celého životního cyklu meziprojektu, včetně podrobností o různých chemických reakcích, ke kterým v procesu dochází, a o postupu a způsobu zacházení se zbytky z výroby a zpracování; může-li emisí docházet k expozici, musí být podrobně popsány prostředky na její omezení,
- g) změny, které by mohly mít vliv na expozici člověka a životní prostředí, musí být oznámeny v předstihu; například jakákoli změna funkčních prvků zařízení, nový uživatel nebo nové místo výroby a zpracování,
- h) informace pro omezenou sadu zkoušek podle přílohy č. 2, tedy informace pro omezenou registraci a dále informace o následujících vlastnostech látky:
- tenze par (3.4),
 - výbušnost (3.10),
 - teplota vznícení (3.11),
 - oxidační vlastnosti (3.12),
 - granulometrie (3.13),
 - akutní toxicita pro dafnie (5.1.2),
 - další fyzikálně chemické nebo toxikologické informace nebo informace o chování látky v životním prostředí, včetně souhrnu a zhodnocení dostupných dat o toxicitě, zejména chronické toxicitě, toxicitě pro reprodukci a karcinogenitě, a ekotoxicitě látek, které jsou z hlediska struktury blízké registrované látce, které jsou žadateli o registraci známy,
- i) identifikace žadatele, výrobce a uživatele (uživatelů).

7.2 Klasifikace uzavřených systémů^{66), 67) 68), 69), 70), 71), 72)} při zacházení s meziprojekty

7.2.1 Použití

Při posuzování zařízení se používá hodnotící index. Hodnotícím indexem se klasifikuje zacházení s meziprojektem a výsledná možnost expozice. Osoba, která žádá o registraci, posoudí zařízení nebo provozní jednotku s cílem stanovit hodnotící index. Musí být posouzen každý jednotlivý funkční prvek.

Systémy se považují za uzavřené, jestliže posouzení všech dostupných funkčních prvků odpovídá hodnotícímu indexu 0,5 a jestliže jsou použity pouze prvky uzavřeného typu se zaručenou těsností nebo vybavené

integrovaným odsávacím systémem. Navíc musí být vyloučen přímý styk s kůží.

V seznamu příkladů jsou příslušné funkční prvky označeny tučně číslem 0,5.

Funkční prvky částečně otevřeného typu s vysoce účinným odsávacím systémem (rovněž označené hodnotícím indexem 0,5, ale normálním písmem) se nepovažují za uzavřené ve smyslu tohoto kritéria.

U funkčních prvků, jimž je přiřazen hodnotící index 1, není vždy zaručeno spolehlivé a trvalé dodržení limitů. Takovými funkčními prvky jsou:

- 1 — uzavřený typ, těsnost není zaručena,
- 1 — částečně otevřený typ s účinným odsávacím systémem.

U funkčních prvků, jimž je přiřazen hodnotící index 2 a 4, není dodržení limitů vždy zaručeno. Takovými funkčními prvky jsou:

- 2 — částečně otevřený typ, otevírání podle účelu, s jednoduchým odsávacím systémem,
- 2 — otevřený typ s jednoduchým odsávacím systémem,
- 4 — otevřený typ nebo částečně otevřený typ,
- 4 — přirozené větrání.

Seznam příkladů pro klasifikaci funkčních prvků je v tabulce 1. Funkční prvky, které nejsou uvedeny v seznamu příkladů, lze klasifikovat analogicky úsudkem. Zařízení nebo provozní jednotka se následně klasifikují hodnotou indexu toho funkčního prvku, který dosáhl nejvyšší hodnotící index.

7.2.2 **Kontrola**

Použití těchto kritérií vyžaduje dodržování stanovených výrobních parametrů a rovněž provádění kontrol uvedených v seznamu příkladů (například revize a údržba).

TABULKA 1

Seznam příkladů

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
1.	statická těsnění	nerozěbitelné (pevné) spoje	– svařované – pájené – svařované břitové těsnění	0,5		
1.1	statická těsnění		– spoj řezacím prstencem a upínacím kroužkem \leq DN 32 – NPT závit \leq DN 50, $\Delta t \leq 100$ °C	0,5		– omezit spoje na nezbytný počet – otevírat spoje co nejméně – před opětovným uvedením do provozu provést zkoušku těsnosti
1.2	statická těsnění	rozebitelné spoje	– spoj řezacím prstencem a upínacím kroužkem $>$ DN 32	1	0,5	– při opětovném uvedení do provozu opatřit rozebrané spoje novým těsněním

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
			<ul style="list-style-type: none"> - NPT závit > DN 50, $\Delta t > 100\text{ °C}$ - příruba s pérem a drážkou s vhodným těsněním - příruba s nákrůžkem a vybráním s vhodným těsněním - příruba s V-drážkou (klinovým žlábkem) a vhodným těsněním V-drážky - příruba s hladkou těsnicí lištou a vhodnými těsněními 	<ul style="list-style-type: none"> 1 1 1 1 1 	<ul style="list-style-type: none"> 0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*) 0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*) 0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*) 0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*) 0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*) 	<ul style="list-style-type: none"> - příruba, které musí být z provozních důvodů otevřeny, by neměly být opatřeny pérem a drážkou (nebezpečí zpříčení)

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
1.3	kvazistatická těsnění					
1.3.1	armatury	hřídelové a vřetenové ucpávky armatur, např. kulových ventilů, uzavíracích kohoutů, ventilů, škrticích klapek, plochých šoupátek	<ul style="list-style-type: none"> – ucpávková těsnění – (pružinová) samonastavovací ucpávková těsnění – dvojité ucpávka s uzavíracím těsněním – těsnění typu O-kroužku – těsnění uzavíracího kohoutu – pístové těsnění – vlnovcové těsnění 	<p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>0,5</p>	<p>1 v případě pravidelného monitorování a oprav</p> <p>0,5 technicky těsný</p> <p>0,5 při monitorování uzavíracího tlakového systému</p> <p>0,5 technicky těsný</p> <p>0,5 zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou</p> <p>0,5 technicky těsný</p>	<p>pravidelnou vizuální kontrolou nebo pomocí technického zařízení</p>

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
1.3.2	ostatní těsnění	táhla	<ul style="list-style-type: none"> – membránové těsnění – magnetická spojka – ucpávková těsnění – (pružinová) samonastavovací ucpávková těsnění – dvojité ucpávka s uzavíracím těsněním – těsnění typu O-kroužku – pístové těsnění – vlnovcové těsnění – membránové těsnění 	<p>0,5</p> <p>0,5</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>0,5</p> <p>0,5</p>	<p>1 v případě pravidelného monitorování a oprav</p> <p>0,5 technicky těsný</p> <p>0,5 při monitorování uzavíracího tlakového systému</p>	<p>pravidelnou vizuální kontrolou nebo pomocí technického zařízení</p>

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
2.	dynamická těsnění					
2.1	těsnění s otočnými částmi	hermeticky těsný	– zapouzdržený uzavřený motor	0,5		
		těsnění, která nejsou bezkontaktní	– magnetické spojky	0,5		
			– jednoosové čelní těsnění	1		
			– dvouosové čelní těsnění	1		
			– dvouosové čelní těsnění s uzavírací kapalinou	1	0,5 při monitorování uzavíracího tlakového systému pravidelným kontrolováním, zpravidla 1 × denně, nebo např. kontrolou zařízení technologického procesu, signalizací	
			– ucpávková těsnění	2	1	v případě pravidelného monitorování a oprav

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
2.2	těsnění osclujících částí	bezkontaktní těsnění – vlnovcové těsnění	– (pružinová) samonastavovací ucpávková těsnění – labyrintové těsnění – plynem mazané těsnění – shmovací ventily – vratná čerpadla s vlnovcovým těsněním – membránová čerpadla – kuželové membránové ventily	2 2 1 0,5 0,5 0,5 0,5	0,5 technicky těsný 0,5 s monitorováním průtoku plynu	
3.	přemísťování látky a plnicí místa	– těsnící manžety	– vratná čerpadla – stírací kroužky	1 1		
3.1	pro pevné látky					

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.1	pytle					
3.1.1.1	pytle (vyprazdňování)	otevřený průřezný otvor, otevřený kontejner	- ruční vyprazdňování	4	2 s jiným odsávacím systémem 1 s účinným odsávacím systémem 1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi) 0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)	je-li v kontejneru nebezpečná látka, musí se na to brát zřetel
		pytlková řezačka a vyprazdňovací stroj				

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.1.2	pytle (plnění)	<p>zapouzdřená pytlková řezačka a vyprazdňovací stroj s integrovaným odsávacím systémem</p> <p>ruční plnění, otevřené plnění pytlů</p>	– ruční plnění	1	<p>0,5 slisování a sbalení prázdných pytlů uvnitř uzavřeného prostoru, zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou</p> <p>2 s jiným odsávacím systémem</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)</p>	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		zařízení pro plnění pytlů	<ul style="list-style-type: none"> - stroj pro plnění pytlů opatřených ventilem, např. pneumatický plnič, šnekový plnič, váhy umožňující plnění čistou (netto) hmotností - vakuový plnič - zcela zapouzdřený plnicí stroj s integrovaným odsávacím systémem - stroj na tvarování, plnění a uzavírání pytlů 	<p>4</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>1</p> <p>1</p>	<p>2 s jiným odsávacím systémem</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>1 s účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)</p> <p>0,5 zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)</p>	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.2	vaky a flexibilní IBC (IBC – kontejnery na volně ložené látky)					
3.1.2.1	vaky a flexibilní IBC (vyprazdňování) (IBC – kontejnery na volně ložené látky)	otevřený průřezný otvor	– ruční vyprazdňování	4	2 s jiným odsávacím systémem	
					1 s účinným odsávacím systémem	
					1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek	
					0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem	
					0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		zařízení pro vyprazdňování velkoobjemových vaků		4	2 s jiným odsávacím systémem 1 s účinným odsávacím systémem 1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)	
3.1.2.2	vaky a flexibilní IBC(plnění) (IBC – kontejnery na volně ložené látky)	plnění otevřených velkoobjemových vaků	– ruční plnění	4	2 s jiným podtlakovým odvětrávacím zařízením	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		zařízení pro plnění vaků	– otevřené plnění	4	1 s účinným odsávacím systémem 1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi) 2 s jiným odsávacím systémem 1 s účinným odsávacím systémem 1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		zřízení pro plnění vaků	<p>– zcela uzavřený plnicí stroj s integrovaným podtlakovým odvětrávacím zařízením</p> <p>– váhy na velkoobjemové vaky</p>	1	<p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)</p> <p>0,5 při speciálním plnicím uzavěru (např. bočním uzavěru); při bezprašné technice uzavírání; je zabráněno pozdějšímu pronikání plnicím uzavěrem; zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou</p>	
				4	2	
					1	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
					<p>1 nízkoemisní technika používání, bez přítomnosti dalších nebezpečných látek</p> <p>0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem</p> <p>0,5 bezemisní technika použití (např. matrice nepodléhající abrazi)</p>	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.3	kontejnery					
3.1.3.1	kontejnery (vyprazdňování)	s uzavřeným vyprazdňovacím zařízením		1	0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je k dispozici integrovaný odsávací systém; zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)	těsnění uzávěru kontejneru musí splňovat požadavky bodu 1.2

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		otevřený kontejner			0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je k dispozici vysoce účinný odsávací systém; zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou	
				4	2 s jiným odsávacím systémem	
					1 s účinným odsávacím systémem	
					0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.3.2	kontejnery (plnění)	se speciálním plnicím zařízením otevřené plnění		1	0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem); zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)	
				4	2 s jiným odsávacím systémem 1 s účinným odsávacím systémem	
					0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem; zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.4	sudy	s vyprazdňovacím zařízením	– uzavřené	1	0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je k dispozici integrovaný odsávací systém	
3.1.4.1	sudy (vyprazdňování)		– mechanický transport, např. šnekovým dopravníkem – pneumatický transport, např. stlačeným vzduchem	4	0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je k dispozici odsávací systém nebo vysoce účinný odsávací systém 2 s jiným odsávacím systémem	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
		otevřený kontejner	<ul style="list-style-type: none"> – mechanický transport, např. šnekovým dopravníkem – pneumatický transport, např. stlačeným vzduchem 	1	<ul style="list-style-type: none"> 1 s účinným odsávacím systémem 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 2 s jiným odsávacím systémem 	
				4	<ul style="list-style-type: none"> 1 s účinným odsávacím systémem 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 2 s jiným odsávacím systémem 	
					<ul style="list-style-type: none"> 1 s účinným odsávacím systémem 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 2 s jiným odsávacím systémem 	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.4.2	sudy (plnění)	se speciálním plnicím zařízením otevřené plnění		1 4 1 4	1 s účinným odsávacím systémem 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem 0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je-li k dispozici integrovaný odsávací systém 0,5 je-li těsnost zajištěna speciálními opatřeními (např. monitorovaným samosvorným spojem) a je-li k dispozici vysoce účinný odsávací systém	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.5	zásobníková vozidla				2 s jiným odsávacím systémem	
3.1.5.1	zásobníková vozidla (vyprazdňování)	pevné potrubí, kloubové rameno		1	0,5 s jističi těsnosti monitorováním a opravou (*); úplný záchyt zbytkového množství při odpojování a připojování	
		hadicové připojení	– stacionární použití (připojovací hadice a spojky jsou instalovány podnikem)	1	0,5 s jističi těsnosti monitorováním a opravou (*); úplný záchyt zbytkových množství při odpojování a připojování	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.1.5.2	zásobníková vozidla (plnění)	pevné potrubí, kloubové rameno	– jiné použití (připojovací hadice a spojky nejsou instalovány podnikem)	2	1 úplný záchyt zbytkových množství	
				1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); úplný záchyt zbytkového množství při odpojování a připojování	
		hadicové připojení	– stacionární použití (připojovací hadice a spojky jsou instalovány podnikem)	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); úplný záchyt zbytkových množství při odpojování a připojování	
				2	1 úplný záchyt zbytkových množství	
3.1.6	vstupní a výstupní armatury	pro síla, plnicí zařízení a kontejnery na sypký materiál	– jiné použití (připojovací hadice a spojky nejsou instalovány podnikem) – škrťací klapky	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); pravidelné čištění	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
			– kohouty a uzavírací kohouty	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); pravidelné čištění	
			– plochá šoupátka	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); pravidelné čištění	
			– destička plochého šoupátka	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); pravidelné čištění	
			– svírací ventil s měkkým těsněním	1		
			– clonové šoupátko	1		
			– hadicový ventil	1		
3.2	překladíště kapalin					
3.2.1	malé kontejnery a sudy					

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky	
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními		
1	2	3	4	5	6	7	
	malé kontejnery a sudy (vyprazdňování)	pevná spojení (potrubí, hadicová spojení, kloubová ramena)	<ul style="list-style-type: none"> - s vytlačováním nebo odtahem plynů na bezpečné místo nebo s odtahem do úpravny nebo spalovny - bez vytlačování nebo odtahu plynů na bezpečné místo - sudové čerpadlo nebo hadice 	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); zkouška těsnosti po připojení, úplný záchyt zbytkových množství	pokud jde o spojovací prvky, viz bod 1	
		vyprazdňování otevřených sudů		4	1	v případě bezúnikové a neukapávající konstrukce s vysoce účinným odsávacím systémem	pravidelná kontrola odsávacího systému; malý kontejner nebo sud musí být ihned po naplnění uzavřen
		vyprazdňování v uzavřených jednotkách	<ul style="list-style-type: none"> - uzavření, zakrytování 	1	0,5 s integrovaným odsávacím systémem a s otevíráním a uzavíráním sudů v uzavřené jednotce	pravidelná kontrola odsávacího systému	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.2.1.2	malé kontejnery a sudy (plnění)	pevná spojení (potrubí, hadicová spojení, kloubová ramena)	– s vytlačováním nebo odtahem plynů na bezpečné místo nebo s odtahem do úpravny nebo spalovny – bez vytlačování nebo odtahu plynů na bezpečné místo – s plnicí hadicí	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); zkouška těsnosti po připojení, úplný záchyt zbytkových množství	pokud jde o spojovací prvky, viz bod 1
		plnění otevřených sudů		4	1 0,5 v případě bezúnikové a neukapávající konstrukce s vysoce účinným odsávacím systémem	pravidelná kontrola odsávacího systému; malý kontejner nebo sud musí být ihned po naplnění uzavřen
			– uzavření, zakrytování	1	0,5 s integrovaným odsávacím systémem a s uzavíracím sudů v uzavřené jednotce	pravidelná kontrola odsávacího systému

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.2.2	cisternové vozy, cisternové vagony, velkoobjemové kontejnery					
3.2.2.1	cisternové vozy, cisternové vagony, velkoobjemové kontejnery (vyprazdňování)	pevné spojení, např. pevné potrubí, hadicová spojení, ocelová nakládací ramena	– s vytlačováním nebo odtahem plynů na bezpečné místo nebo s odtahem do úpravny nebo spalovny	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); zkouška těsnosti po připojení, úplný záchyt zbytkových množství	pokud jde o spojovací prvky, viz bod 1
			– bez vytlačování nebo odtahu plynů na bezpečné místo	4		
		jiná hadicová spojení		2	1 úplný záchyt zbytkových množství	
3.2.2.2	cisternové vozy, cisternové vagony, velkoobjemové kontejnery (plnění)	pevné potrubí, hadicová spojení, ocelová nakládací ramena	– s vytlačováním nebo odtahem plynů na bezpečné místo nebo s odtahem do úpravny nebo spalovny	1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); zkouška těsnosti po připojení, úplný záchyt zbytkových množství	kontejnery musí být ihned po naplnění uzavřeny

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
3.3	překladiště plynů	otevřené plnění	– bez vytlačování nebo odtahu plynů na bezpečné místo – plnicí trubka	4	1 s vysoce účinným odsávacím systémem, úplný záchyt zbytkových množství	kontejnery musí být ihned po naplnění uzavřeny
3.3.1	plyny (plnění a vyprazdňování)			1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou (*); zkouška těsnosti po připojení, vytlačování plynu nebo odtah zbytkových množství plynů na bezpečné místo	pokud jde o funkční prvky, viz bod 1 uzavřený systém v podniku, části jednotek a funkční prvky musí být obsluhovány, monitorovány a udržovány tak, aby zůstaly technicky těsné v případě mechanického, chemického a tepelného namáhání, jaké lze očekávat u plánovaného typu provozu
4	místa vzorkování					

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
4.1	otevřené vzorkování		ventil, uzavírací kohout	4	2 s jiným odsávacím systémem 1 s vysoce účinným odsávacím systémem	

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
4.2	uzavřené vzorkování			1	0,5 zajištění těsnosti monitorováním a opravou	<p>vzorkování musí být prováděno uzavřeným vzorkovacím systémem zamezujícím nekontrolovanému úniku produktu.</p> <p>Nekontrolovaným únikem produktu se rozumí:</p> <ul style="list-style-type: none"> – vystříknutí kapaliny během vzorkování ze zařízení pod tlakem – výtok kapaliny z hrdla trubek, které jsou přimontovány k odběrové jednotce – únik par produktu – přetečení přeplněných odběrových nádob

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnoticí index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
5	ukládání v sudech					
5.1	pevné látky kromě určitých výbušnin	přepravní obal podle předpisů ADR	– sudy, kontejnery – pytle; plastové, textilní, papírové a vícevrstvé pytle	0,5 0,5		s dostatečnou ventilací (minimálně dvojnásobná výměna vzduchu) s dostatečnou ventilací (minimálně dvojnásobná výměna vzduchu)
5.2	pevné látky, určité výbušniny (obsahující nitroglycerin)	přepravní obal podle předpisů ADR		4	2 s jiným odsávacím systémem 1 s účinným odsávacím systémem 0,5 s vysoce účinným odsávacím systémem	
5.3	kapaliny	přepravní obal podle předpisů ADR	– kontejnery, kovové sudy, plechové konzervy, plastové sudy (hoboky), tuby, kanystry, nádoby	0,5		s dostatečnou ventilací (minimálně dvojnásobná výměna vzduchu)

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
5.4	plyny	přepravní obal podle předpisů ADR	lahve na stlačené plyny nádoby na stlačené plyny sudy na stlačené plyny	1	0,5 zajištění technické těsnosti monitorováním a opravou (*)	s dostatečnou ventilací (minimálně dvojnásobná výměna vzduchu) pokud jde o funkční prvky, viz bod 1; uzavřený systém v podniku, části jednotek a funkční prvky musí být obsluhovány, monitorovány a udržovány tak, aby zůstaly technicky těsné v případě mechanického, chemického a tepelného namáhání, jaké lze očekávat u plánovaného typu provozu

Číslo	Funkční prvek	Konstrukční typ	Příklady konstrukčního typu	Hodnotící index		Vysvětlující poznámky
				bez dalších opatření	s dalšími opatřeními	
1	2	3	4	5	6	7
<p>(*) Těsnost rozebíratelných spojů mezi jednotkami zařízení a částmi aparatur lze zajistit přijetím těchto trvalých opatření:</p> <p>1. Monitorovací nebo inspekční opatření s cílem zjistit a posoudit aktuální stav rozebíratelných spojů podle normy ČSN EN 13306(01-0660) Musí být v předem stanovených termínech a podle plánu odpovídajícího potřebám podniku, typu spoje a jeho konstrukci a rovněž povaze a vlastnostem transportovaných látek. Příklady takových opatření jsou:</p> <ul style="list-style-type: none"> — zkoušení těsnosti, — vizuální prohlídka zařízení s cílem nalézt místa zřetelného úniku, jako jsou místa, kde je prosak kapaliny, kde se zjistí prosak, zápach, akustický šum, námraza atd., — inspekce zařízení a spojů pomocí mobilního zařízení pro indikaci a detekci netěsností (např. detekční trubičky, plamenové-ionizační detektory, přenosné detektory plynů), — aplikace pěniovorných přípravků na rozebíratelné spoje, — použití detektorů plynů k monitorování ovzduší, — použití automatického zařízení na zkoušení těsnosti u kloubových hadic a plnicích hadic. <p>2. Opravy za účelem obnovení požadovaného stavu rozebíratelných spojů podle normy ČSN EN 13306(01-0660). Podle potřeby nezbytná opatření musí být plánována a prováděna v jednotlivých případech v závislosti na:</p> <ul style="list-style-type: none"> — nebezpečné látce, — typu a rozsahu poškození, — ochranných a bezpečnostních opatřeních, která mají být přijata. <p>Před obnovením provozu zařízení musí být opravené spoje podrobeny zkoušce těsnosti.</p>						

“

Dosavadní bod č. 7 se označuje jako bod č. 8 a dosavadní tabulky 1 až 3 se označují jako tabulky 2 až 4.

11. V bodu č. 8 se za vysvětlivku č. 61 doplňují vysvětlivky č. 64 až 72, které znějí:

- „⁶⁴⁾ Emisí se rozumí uvolnění látky ze systému, například při poruše systému. Aby byly emise co nejnižší a tím byla zaručena maximální ochrana pracovníků a životního prostředí, musí být hlavním cílem přísné uzavření procesu.
- ⁶⁵⁾ Expozicí se rozumí vše, co následuje po emisí látky, zejména její rozšíření do životního prostředí, možnost jejího vdechnutí nebo styku s kůží člověka. Proto pokud se předpokládá výskyt emisí, je třeba expozici omezit vhodnými technickými prostředky, přičemž se všechny fyzikálně-chemické, toxikologické a ekotoxikologické vlastnosti látky podle § 2 odst. 5 zákona, které ještě nebyly zkoušeny, považují za nebezpečné.
- ⁶⁶⁾ Integrovaným odsávacím systémem se rozumí odsávací systém uzavřeného typu, který se používá v kombinaci s uzávěrami, kryty, plášti, kontejnery atd. s cílem zadržet látku uvnitř uzavřené funkční jednotky. Nezbytné provozní otvory jsou co nejmenší. Intenzita odsávání a potrubí musí být navrženy tak, aby byl v odtahové jednotce dostatečný podtlak pro zachycení a odvedení všech vzniklých plynů, par nebo prachu. Nesmí dojít k zpětnému vniknutí odvětraných nebezpečných látek do pracovního prostředí. To znamená, že nesmí dojít k úniku látek z uzavřené jednotky do pracovního prostředí.
- ⁶⁷⁾ Vysoce účinným odsávacím systémem se rozumí odsávací systém otevřeného a polootevřeného typu, který je dimenzován tak, že látky zůstanou uvnitř zachytné části. To znamená, že výskyt látek v pracovním prostředí lze prakticky vyloučit.
- ⁶⁸⁾ Účinným odsávacím systémem se rozumí odsávací systém otevřeného a polootevřeného typu, který je dimenzován tak, že látky zůstanou uvnitř zachytné části. To znamená, že výskyt látek v pracovním prostředí lze téměř vyloučit nebo lze prokázat, že jsou dodržovány limitní hodnoty.
- ⁶⁹⁾ Jiným odsávacím systémem se rozumí odsávací systém otevřeného a polootevřeného typu, který je dimenzován tak, že výskyt látek v pracovním prostředí nelze vyloučit.
- ⁷⁰⁾ Nízkoemisními technikami použití látky jsou zejména:
- technika spotřebovatelného obalu, to znamená, že nebezpečná látka je uzavřena ve vhodném obalu, který, aniž by byl otevřen, vstupuje spolu s látkou do reakčního systému,
 - změna konsistence, to znamená, že místo práškové formy je látka použita například ve formě pasty nebo granulátu,
 - technika „matrice“, to znamená, že nebezpečná látka je uzavřena v matrici z plastu, která znemožňuje přímý styk s nebezpečnou látkou. Matrice není sama o sobě nebezpečnou látkou, je však možná abraze plastu, a tedy i emise nebezpečné látky.
- ⁷¹⁾ Bezemisními technikami použití je zejména použití matrice, která nepodléhá abrazi, to znamená, že matrice z plastu je tak odolná abrazi, že nemůže dojít k uvolnění nebezpečné látky,
- ⁷²⁾ Dílčí jednotka je technicky těsná, pokud není pro dané použití zjistitelný únik při zkoušení, monitorování nebo při kontrole těsnosti například použitím pěniových přípravků nebo zařízení pro indikaci a detekci netěsností. Systémy, podsystémy a funkční prvky jsou technicky těsné, pokud je únik menší než $0,00001 \text{ mbar} \cdot \text{l} \cdot \text{s}^{-1}$.“

12. V příloze č. 9 se na konec části „STUPĚŇ 1“ doplňuje kapitola, která zní:

„Doplňující zkoušky pro meziprodukty

Pokud byla látka registrována jako meziprodukt s omezenou sadou zkoušek, požadavky tohoto stupně se zredukuje následovně:

- a) v případě, že množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 10 tun za rok na výrobce nebo jestliže celkové množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 50 tun na výrobce, jsou požadovány všechny zkoušky a studie uvedené v bodech 3 až 6 přílohy č. 1 (kromě těch, které již byly provedeny); ministerstvo může požadovat zkoušky a studie stupně 1 týkající se vodních organismů,
- b) v případě, že množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 100 tun za rok na výrobce nebo jestliže celkové množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 500 tun na výrobce, ministerstvo si vyžádá zkoušky a studie stupně 1 s tím, že může rozhodnout o neúčelnosti jedné nebo více zkoušek a studií, s výjimkou zkoušek a studií týkajících se toxicity pro reprodukci.“.

13. V příloze č. 9 se na konec části „STUPĚŇ 2“ doplňuje kapitola, která zní:

„Doplňující zkoušky pro meziprodukty

Pokud byla látka registrována jako meziprodukt s omezenou sadou zkoušek, požadavky tohoto stupně se zredukuje následovně:

Jestliže množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 1 000 tun za rok na výrobce nebo jestliže celkové množství meziproduktu uvedené na trh dosahuje 5 000 tun na výrobce, nebudou obvykle doplňující zkoušky a studie uvedené na stupni 1 a 2 požadovány. Ministerstvo doplňující zkoušky a studie zváží a může požadovat další zkoušky a studie, včetně zkoušek a studií stanovených na stupních 1 a 2 této vyhlášky.“.

Čl. II Účinnost

Tato vyhláška nabývá účinnosti dnem 1. února 2006.

Ministr:

MUDr. Rath v. r.



Vydává a tiskne: Tiskárna Ministerstva vnitra, p. o., Bartůňkova 4, pošt. schr. 10, 149 01 Praha 415, telefon: 272 927 011, fax: 974 887 395 – **Redakce:** Ministerstvo vnitra, Nám. Hrdinů 1634/3, pošt. schr. 155/SB, 140 21 Praha 4, telefon: 974 817 287, fax: 974 816 871 – **Administrace:** písemně objednávky předplatného, změny adres a počtu odebíraných výtisků – MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, fax: 519 321 417, e-mail: sbirky@moraviapress.cz. Objednávky ve Slovenské republice přijímá a titul distribuuje Magnet-Press Slovakia, s. r. o., Teslova 12, 821 02 Bratislava, tel.: 00421 2 44 45 46 28, fax: 00421 2 44 45 46 27. **Roční předplatné** se stanovuje za dodávku kompletního ročníku včetně rejstříku a je od předplatitelů vybíráno formou záloh ve výši oznámené ve Sbírce zákonů. Závěrečné vyúčtování se provádí po dodání kompletního ročníku na základě počtu skutečně vydaných částek (první záloha na rok 2006 činí 3000,- Kč) – Vychází podle potřeby – **Distribuce:** MORAVIAPRESS, a. s., U Póny 3061, 690 02 Břeclav, celoroční předplatné – 516 205 176, 519 305 176, 516 205 174, 519 205 174, objednávky jednotlivých částek (dobírky) – 516 205 207, 519 305 207, objednávky-knihkupci – 516 205 161, 519 305 161, faxové objednávky – 519 321 417, e-mail – sbirky@moraviapress.cz, zelená linka – 800 100 314. **Internetová prodejna:** www.sbirkyzakonu.cz – **Drobný prodej – Benešov:** Oldřich HAAGER, Masarykovo nám. 231; **Brno:** Ing. Jiří Hrazdil, Vranovská 16, SEVT, a. s., Česká 14; **Břeclav:** Prodejna tiskovin, 17. listopadu 410, tel.: 519 322 132, fax: 519 370 036; **České Budějovice:** SEVT, a. s., Česká 3, tel.: 387 432 244; **Hradec Králové:** TECHNOR, Wonkova 432; **Cheb:** EFREX, s. r. o., Karlova 31; **Chomutov:** DDD Knihkupectví – Antikvariát, Ruská 85; **Kadaň:** Kniharství – Příbíkova, J. Švermy 14; **Kladno:** eL VaN, Ke Stadionu 1953; **Klatovy:** Krameriovo knihkupectví, nám. Míru 169; **Liberec:** Podještědské knihkupectví, Moskevská 28; **Litoměřice:** Jaroslav Tvrdlík, Lidická 69, tel.: 416 732 135, fax: 416 734 875; **Most:** Knihkupectví „U Knihomila“, Ing. Romana Kopková, Moskevská 1999; **Olomouc:** ANAG, spol. s r. o., Denisova č. 2, Zdeněk Chumchal – Knihkupectví Tycho, Ostružnická 3, Knihkupectví SEVT, a. s., Ostružnická 10; **Ostrava:** LIBREX, Nádražní 14, Profesio, Hollarova 14, SEVT, a. s., Nádražní 29; **Otrokovice:** Ing. Kučeřík, Jungmannova 1165; **Pardubice:** LEJHANEK, s. r. o., třída Míru 65; **Plzeň:** TYPOS, a. s. Úslavská 2, EDICUM, Vojanova 45, Technické normy, Lábkova pav. č. 5, Vydavatelství a naklad. Aleš Čeněk, nám. Českých bratří 8; **Praha 1:** Dům učebnic a knih Černá Labuť, Na Poříčí 25, FIŠER-KLEMENTINUM, Karlova 1, LINDE Praha, a. s., Opletalova 35, NEO-LUXOR s. r. o., Václavské nám. 41; **Praha 2:** ANAG, spol. s r. o., nám. Míru 9 (Národní dům), SEVT a. s., Slezská 126/6; **Praha 4:** SEVT, a. s., Jihlavská 405; **Praha 5:** SEVT, a. s., E. Peškové 14; **Praha 6:** PPP – Staňková Isabela, Puškinovo nám. 17; **Praha 7:** MONITOR CZ, s. r. o., V háji 6, tel.: 272 735 797; **Praha 8:** JASIPA, Zenklova 60, Specializovaná prodejna Sbírky zákonů, Sokolovská 35, tel.: 224 813 548; **Praha 9:** Abonentní tiskový servis-Ing. Urban, Jablonecká 362, po-pá 7-12 hod., tel.: 286 888 382, e-mail: tiskovy.servis@abonent.cz; **Praha 10:** BMSS START, s. r. o., Vínohradská 190; **Přerov:** Odborné knihkupectví, Bartoňova 9, Jana Honková – YAHO – i – centrum, Komenského 38; **Sokolov:** KAMA, Kalousek Milan, K. H. Borovského 22, tel.: 352 303 402; **Šumperk:** Knihkupectví D & G, Hlavní tř. 23; **Tábor:** Milada Šimonová – EMU, Budějovická 928; **Teplice:** Knihkupectví L & N, Masarykova 15; **Trutnov:** Galerie ALFA, Bulharská 58; **Ústí nad Labem:** Severočeská distribuční, s. r. o., Havířská 327, tel.: 475 259 032, fax: 475 259 029, Kartoon, s. r. o., Solvayova 1597/3, Vazby a doplňování Sbírek zákonů včetně dopravy zdarma, tel.+fax: 475 501 773, www.kartoon.cz, e-mail: kartoon@kartoon.cz; **Zábřeh:** Mgr. Ivana Patková, Žižkova 45; **Zátec:** Prodejna U Pivovaru, Žižkovo nám. 76, Jindřich Procházka, Bezděkov 89 – Vazby Sbírek, tel.: 415 712 904. **Distribuční podmínky předplatného:** jednotlivé částky jsou expedovány neprodleně po dodání z tiskárny. Objednávky nového předplatného jsou vyřizovány do 15 dnů a pravidelné dodávky jsou zahajovány od nejbližší částky po ověření úhrady předplatného nebo jeho zálohy. Částky vyšlé v době od zaividování předplatného do jeho úhrady jsou doposílány jednorázově. Změny adres a počtu odebíraných výtisků jsou prováděny do 15 dnů. **Reklamacce:** informace na tel. číslech 516 205 207, 519 305 207. V písemném styku vždy uvádějte IČO (právnícká osoba), rodné číslo (fyzická osoba). **Podávání novinových zásilek** povoleno Českou poštou, s. p., Odstěpný závod Jižní Morava Ředitelství v Brně č. j. P/2-4463/95 ze dne 8. 11. 1995.